



SPECIÁLNE VLASTNOSTI REŤAZÍ FIRMY REXNORD

1. PATENTOVANÝ MATERIÁL BEZ SÍRY:

- síra pri tepelnom spracovaní mení mechanické vlastnosti materiálov
- špeciálna výroba východzieho materiálu len pre firmu Rexnord

2. PRECÍZNOSŤ VŠETKÝCH JEDNOTLIVÝCH KOMPONENTOV

- presná výroba všetkých jednotlivých dielov = presná tolerancia výrobku

3. VÄČŠIE ZÚŽENIE VŠETKÝCH DOŠTIČIEK

- okolo nalisovaných čapov a puzdier v doštičkách vzniká napätové pole
- tvar doštičky musí kopírovať tvar siločiar

4. ÚZKA TOLERANCIA TEPELNÉHO SPRACOVANIA

- všetky časti reťaze sú tepelne spracované v úzkom teplotnom rozmedzí
- neexistuje v komponentoch reťaze veľký rozdiel v tvrdosti
- stála vysoká kvalita v celej dĺžke reťaze

5. PRIEMERNÁ TVRDOSŤ DOŠTIČIEK

- tvrdosť doštičiek ovplyvňuje silu pretrhnutia a životnosť reťaze
- čím vyššia tvrdosť, tým vyššia sila pri pretrhnutí, tým nižšia životnosť reťaze

6. OTRYSKÁVANIE VŠETKÝCH DIELOV

- spevnenie povrchu = dlhšia životnosť
- eliminovanie vnútorných síl po tepelnom spracovaní

7. PREŤAHOVANIE DIER V DOŠTIČKÁCH KALENOU GULIČKOU

- pri lisovaní dier dochádza k oderu hrany a k drsnému povrchu
- po pretiahnutí kalenou guľičkou dochádza ku spevneniu povrchu, zväčší sa styčná plocha a spresní sa tolerancia pre lisovanie

8. LISOVANIE V ÚZKYCH TOLERANCIACH

- čap a puzdro musia byť v doštičkách pevne nalisované, už pri minimálnej vôle dochádza k mikropohybu medzi čapom a doštičkou = natahovanie reťaze = rázy = pretrhnutie

9. VYSOKÉ PREDPÍNANIE

- predpínaním sa eliminuje vôľa medzi čapom, doštičkou a puzdrom
- každá reťaz je **predpnutá 70% silou pretrhnutia**, norma udáva 30%!
- možnosť doložení certifikátu

10. OBMEDZENÁ SILA PRI PRETRHNUTÍ

!!! Sila pri pretrhnutí nie je vôbec pre reťaz dôležitá !!!
!!! Dôležitá je medza únavy a odolnosť voči únave !!!

GRAF ZÁVISLOSTI ZAŤAŽENIA REŤAZE A JEJ PREDĹŽENIA

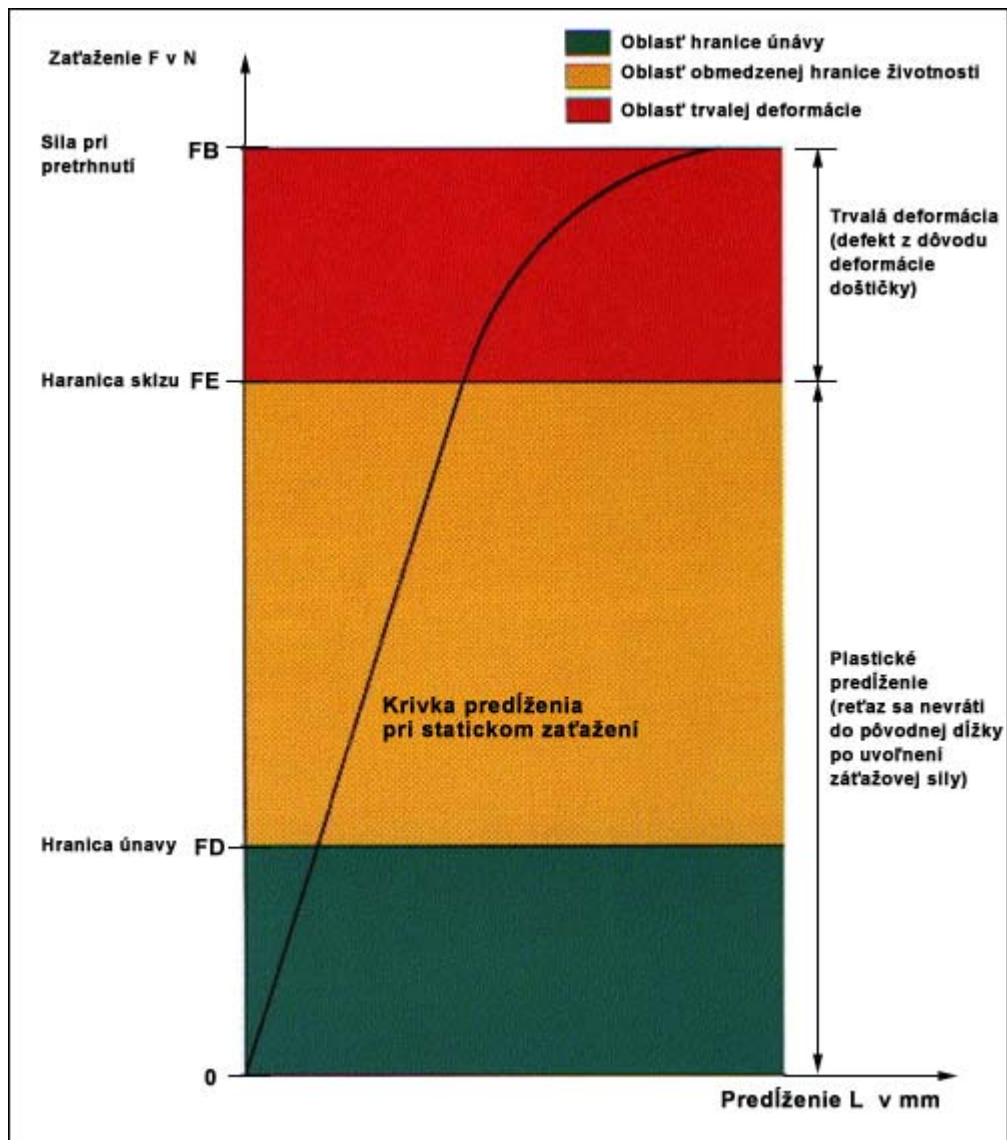


DIAGRAM ZÁŤAŽOVACÍCH CYKLOV (WÖHLERŮV DIAGRAM)

