

# ROTA NC-H

## Stationäre Spannfutter/ Stationary Clamping Chuck

### Kinematik

Keilhakenprinzip, für hohe Kraftübertragung  
und zentrisches Spannen

### Kinematik

wedge hook principle, to transfer high forces  
and clamp cylindrical

### Wirkprinzip:

Keilhaken-Kraftübertragung,  
zwangsgesteuert, für Außen- und  
Innenspannung geeignet

### Betätigung:

Hydrauliköl gefiltert (10µm)  
Viskosität 46mm<sup>2</sup>/s bei 40°C nach  
ISO VG; Max. 60°C

### Druckbereich:

max. 60 bar

### Temperaturbereich:

von 5°C bis 60°C

### Einbaulage:

beliebig

### Wartung:

Nachschmieren über  
Trichterschmiernippel,  
alle 5.000 Zyklen

### Lieferumfang:

umfangreiche Betriebs-,  
Wartungsanleitung und  
Herstellereklärung

### Gewährleistung:

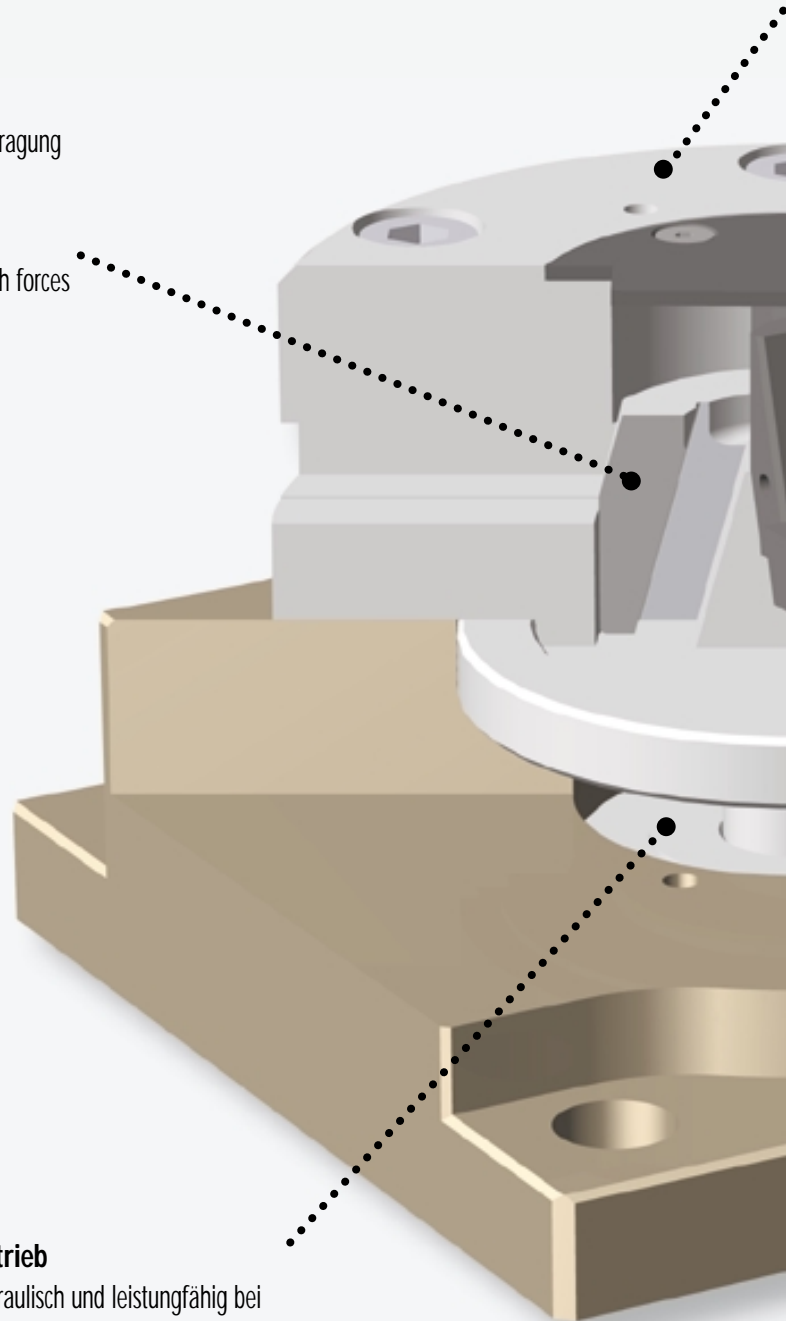
12 Monate ab Werk

### Antrieb

hydraulisch und leistungsfähig bei  
einfachster Handhabung

### Actuation

hydraulic and powerful,  
easy to handle



**Gehäuse**

platzsparend und verschleißfest durch Verwendung von gehärtetem Werkzeugstahl

**Housing**

space saving and wear resistant due to use of hardened steel

**Grundbacken**

zur Adaption der werkstückspezifischen Spannbacken

**Base jaws**

to mount customized top jaws

**Gleitführung**

höchst präzises Spannen durch spielarme Grundbackenführung

**Sliding bearing**

for precise clamping by tight fit base jaw guides

**Wartung**

einfaches Nachschmieren über Trichterschmiernippel

**Maintenance**

simple servicing via xxx

**Adapter**

gewichtsoptimiert durch Verwendung einer harteloxierten, hochfesten Aluminiumlegierung

**Adapter**

light weight by use of anodized Aluminium

**Principle of operation:**  
over wedges mechanically restricted guidance, transmission of force through surfaces, suitable for O.D. and I.D. clamping

**Actuation:**  
filtered hydraulic oil (10µm), viscosity 46 mm<sup>2</sup>/s at 40° (104°F) in accordance with ISO VG; max. temp. 60°C (140°F)

**Range of operating pressure:**  
max. 60 bars (870 lbs)

**Operating temperature:**  
from 5°C to 60°C (41°F to 140°F)

**Position of installation:**  
application dependant

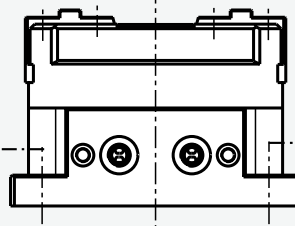
**Maintenance:**  
relubrifed via lubrication-nippels, every 5,000 cycles

**Scope of delivery:**  
detailed operating manual, supplier´s declaration

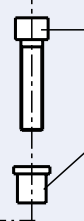
**Warranty:**  
12 months from on delivery

## Montagemöglichkeiten/Assembly possibilities

Pass-Schulter-schrauben –  
12.9, h8 mit Innensechskant  
nach ISO 7379/  
Position and Clamping dowel



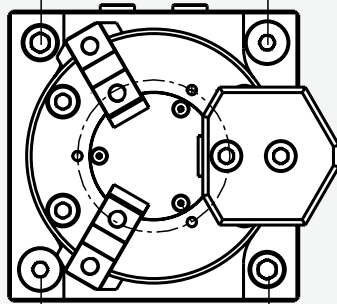
Schraube/Screw  
DIN912 M12 x 50 (2x)  
  
Distanzhülse/  
Distance sleeve



Ident.-Nr./Id.-No. 450144

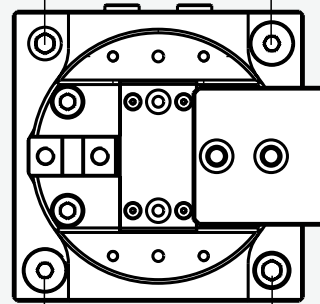
(nicht im Lieferumfang enthalten)  
(not included in the shipment)

Schraube Screw  
Pass-Schraube  
Positioning and Clamping dowel



Pass-Schraube  
Positioning and Clamping dowel  
Schraube  
Screw

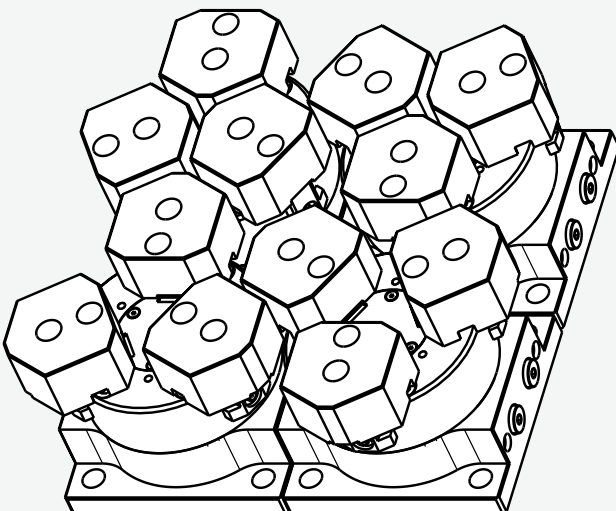
Schraube Screw  
Pass-Schraube  
Positioning and Clamping dowel



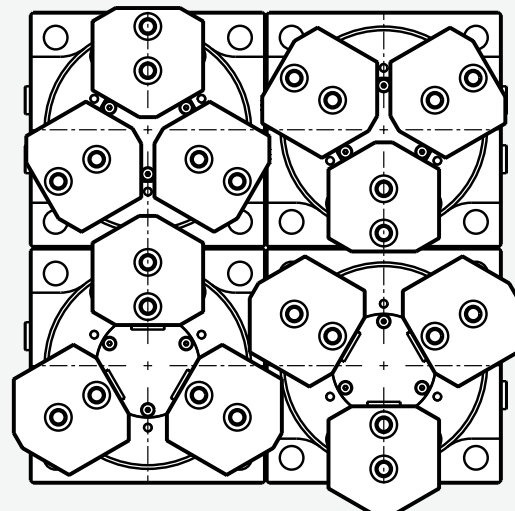
Pass-Schraube  
Positioning and Clamping dowel  
Schraube  
Screw

## Anordnungsmöglichkeiten der Aufsatzbackenrohlinge How to arrange the top jaw blanks fastening possibilities

3D-Ansicht/3D-View



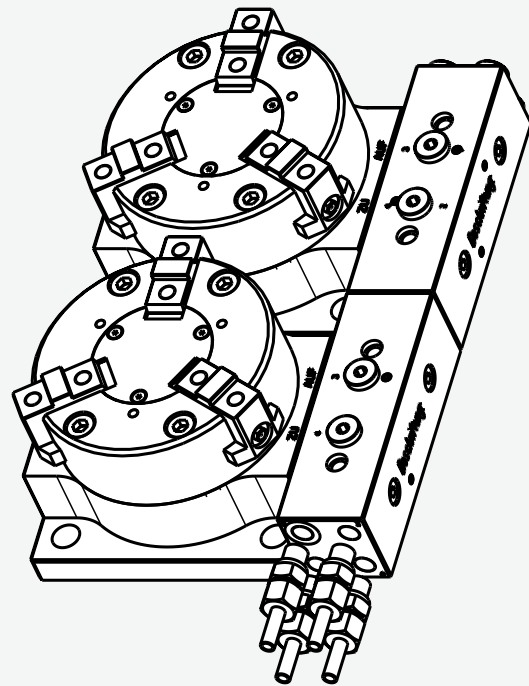
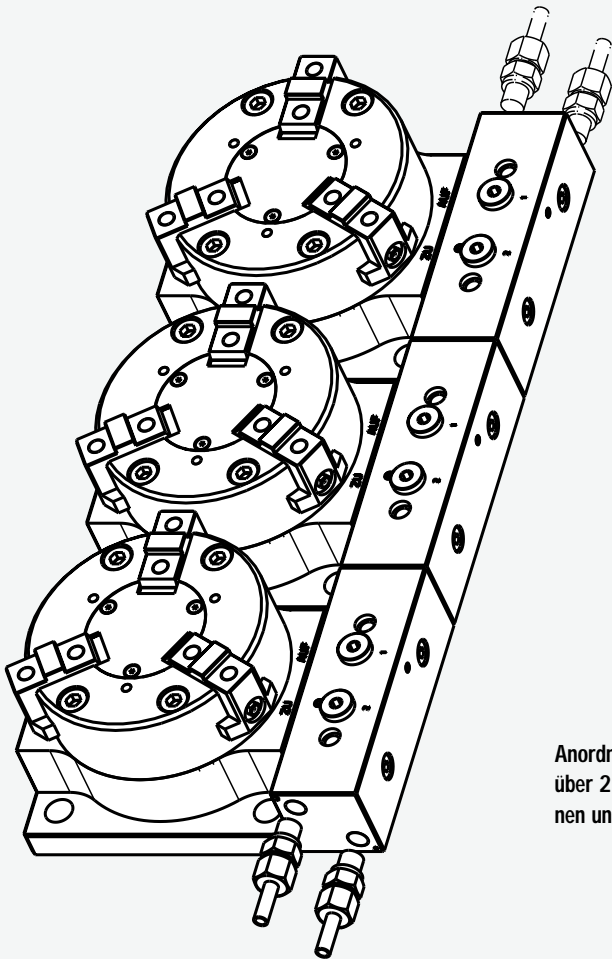
Draufsicht/Top view



## Montagemöglichkeiten/Assembly possibilities

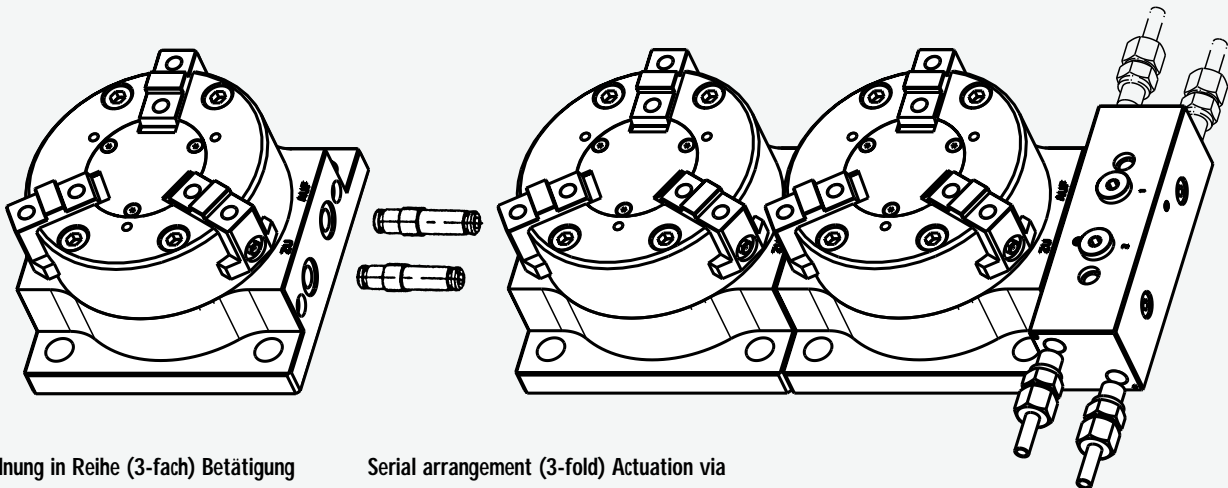
Anordnung in Reihe (3-fach) Betätigung über 3 Stück Anschlußleisten; gemeinsam Öffnen und Schließen

Serial arrangement (3-fold) Actuation via 3 pieces of connection strips; opening and closing at the same time



Anordnung in Reihe (2-fach) Betätigung über 2 Stück Anschlußleisten; einzeln Öffnen und Schließen

Serial arrangement (2-fold) Actuation via 2 pieces of connection parts; separate opening and closing



Anordnung in Reihe (3-fach) Betätigung über 1 Stück Anschlußleiste; gemeinsam Öffnen und Schließen

Serial arrangement (3-fold) Actuation via one piece of connection strip; opening and closing at the same time



# ROTA NC-H 140/3

## Stationäres 3-Backenfutter, hydraulisch Stationary 3-jaw-chuck, hydraulic



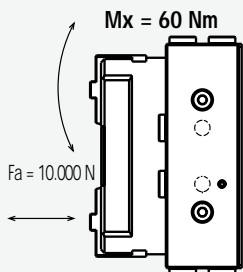
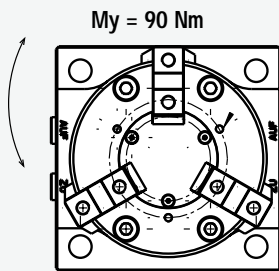
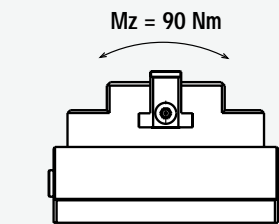
Type	Ident.-Nr.	Hub/Backe	** Spannkraft	Druck	Ölverbrauch pro Doppelhub	Öffnungszeit bei 60 bar	Schließzeit bei 60 bar	Masse	*** Wiederholgenauigkeit	Max. Backenlänge
Type	Id.-No.	Stroke/Jaw	** Clamping force	Pressure	Oil cons. per double stroke	Opening time at 60 bars	Closing time at 60 bars	Mass	*** Repeatability	Max. jaw length
KONTEC ROTA NC-H 140/3	450 102	4 mm	30000 N	60 bar	85 cm <sup>3</sup>	0.29 sek./sec.	0.28 sek./sec.	9 kg	0.01 mm	40 mm

\*\* Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte in Abstand "H" bei 60 bar.  
\*\*\* Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Huben.

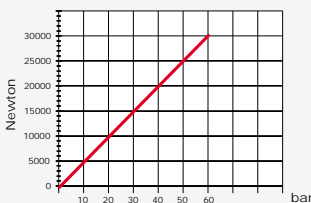
\*\* Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occurring at the jaws, distance "H" at 60 bars.  
\*\*\* After 100 consecutive strokes to end positions.

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greifringern, die zusätzlich zur Greifkraft wirken.

Maximum admissible forces and moments at the gripper fingers, which may occur additionally to the clamping force.

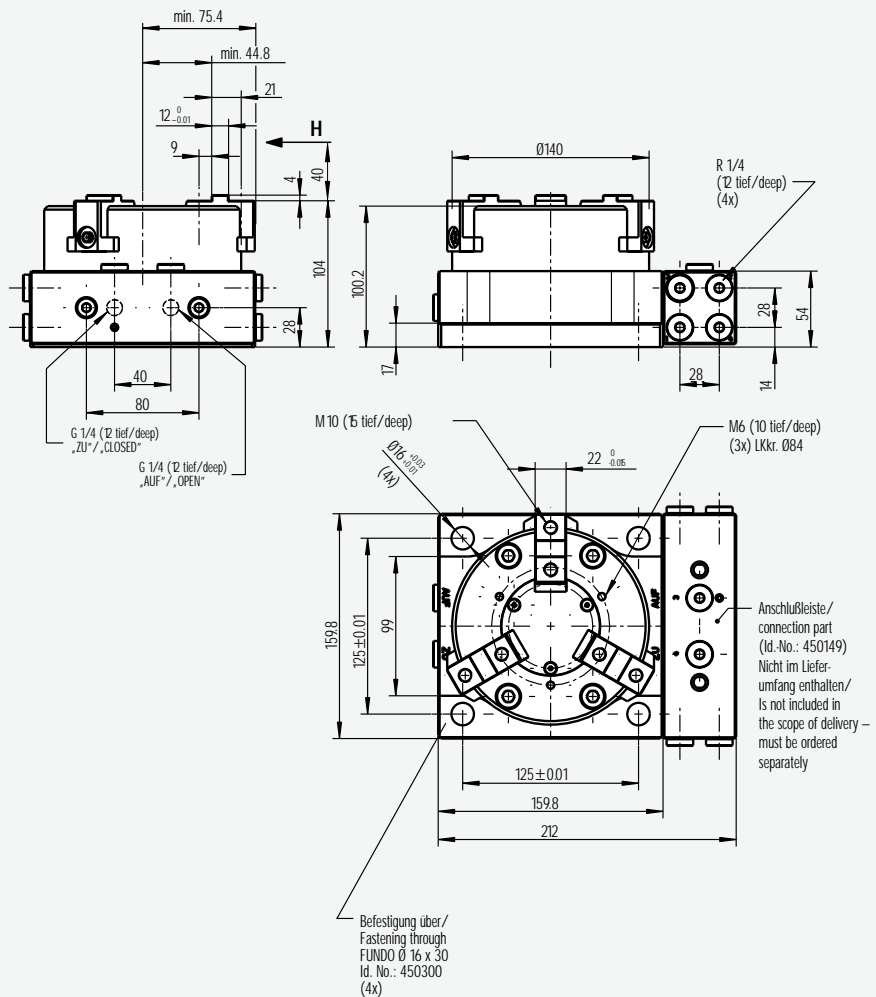


Spannkraftdiagramm/Clamping force diagram



### Zubehör / Accessories

Aufsatzbacken siehe ab Seite 80  
Top Jaws see from on page 80



### Anschlußleiste/Connection part

Ident.-Nr./Id.-No. 450149

