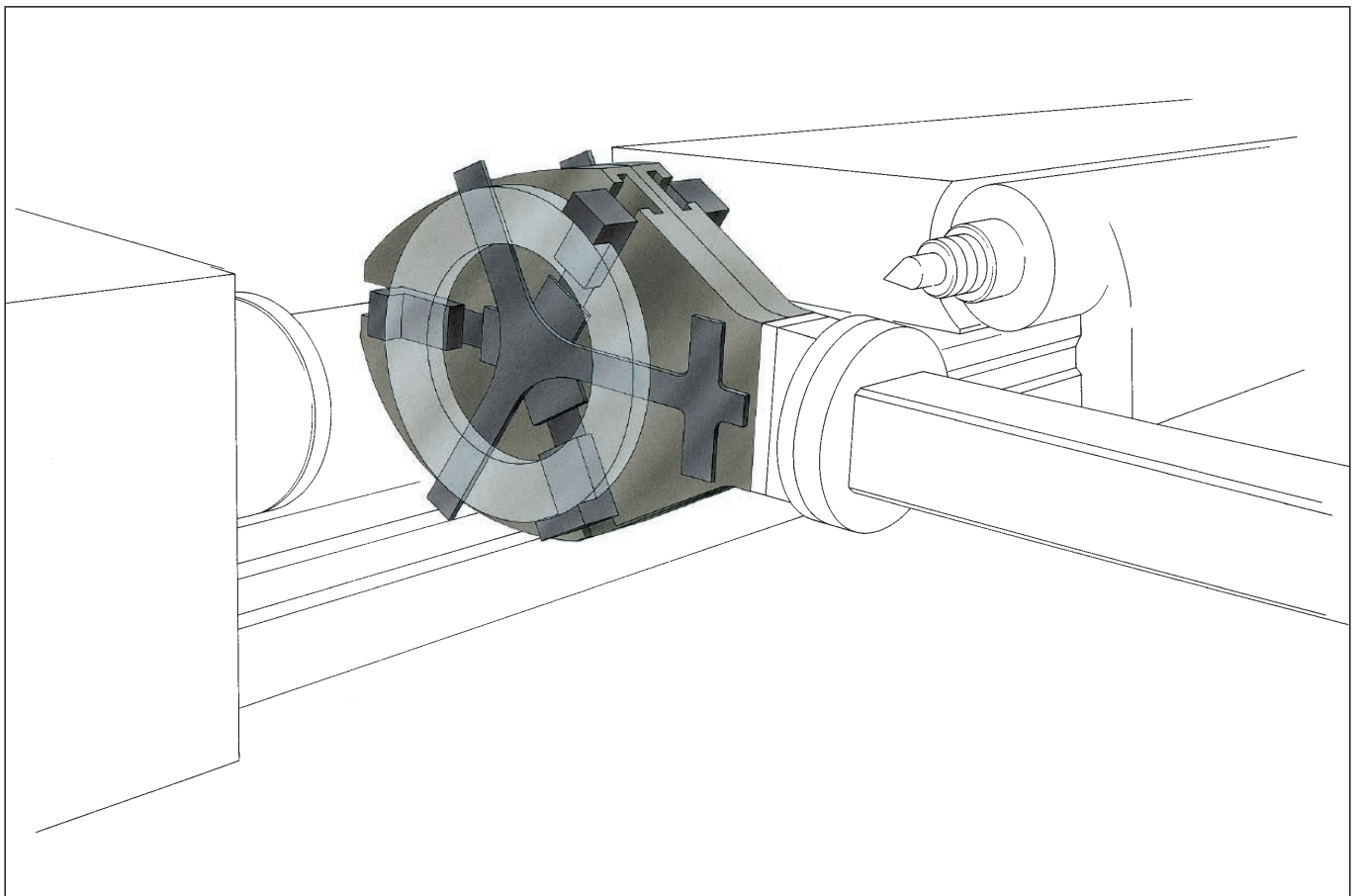


**3-Backen-Einlegegreifer  
Type UFG 66, hydraulisch  
Doppelgreifer mit Andrückstern**





## Vorteile

- Roh- und Vertigteilgreifer
- sehr großer Spannbereich
- äußerst flache und leichte Bauweise
- hohe Spannkraft
- Hubkontrolle
- universell einsetzbarer Greifer z. B. für die Beladung von Werkzeugmaschinen
- minimaler Platzbedarf in der Maschine
- durch axiale Andrückvorrichtung wird Ihr Werkstück immer an die Plananlage gedrückt (Option)
- verzahnte Grundbacken zum stufenlosen Verstellen des Greifbereiches
- großer Backenhub
- robuste Ausführung
- auch als Einzelgreifer lieferbar

## Technische Basisdaten

**Betätigung:**

hydraulisch, Hydrauliköl gefilter (10 µm)

**Wiederholspannengenauigkeit:**

0.1 mm

**Hydraulikanschlüsse:**

Schlauchloser Anschluss am Padel oder an der Rückseite des Einzelgreifers

**Greifkraftsicherung:**

mit Blasenspeicher und Sicherheitsventil möglich

**Wartung:**

dauergeschmiert, Neuschmierung nach ca. 2 Mio. Zyklen empfohlen

**Greifart:**

zentrisch, mechanisch zwangsgeführt

**Wirkprinzip:**

über Ritzel und Zahnstange

**Einbaulage:**

beliebig

**Material:**

Gehäuse: hochfestes Aluminium, hartbeschichtet

Funktionsteile: Stahl gehärtet

**Hubkontrolle:**

durch einbaubare Näherungsschalter möglich. Abfragepunkt stufenlos einstellbar

**Andrückstern:**

auf besondere Bestellung

**Andrückkraft:**

UFG 66: 200 – 330 N

**Betriebstemperatur:**

5°C ... 60°C



## 3-Backen-Einlegegreifer UFG 66 (hydraulisch)

Type	UFG 66 (Doppelgreifer)	UFG 66 (Einzelgreifer)
<b>Ident-Nr.</b>	<b>3001 4950</b>	<b>3001 4939</b>
Greifkraft bei P bei 30 bar *	8700 N	8700 N
Werkstückgewicht (Empfehlung) **	42 kg	42 kg
Hub pro Backe	40 mm	40 mm
Ölvolumen auf / zu	122 / 114 cm <sup>3</sup>	122 / 114 cm <sup>3</sup>
Öffnungszeit	0.6 s	0.6
Schließzeit	0.7 s	0.7
Masse Greifer	31 kg	11.3 kg
Massenträgheitsmoment	4300 kg cm <sup>2</sup>	1600 kg cm <sup>2</sup>
Wiederholgenauigkeit ***	0.1 mm	0.1 mm
Betriebsdruckbereich	10 – 30 bar	10 – 30 bar
Max. Fingerlänge	60 mm	60 mm

\* Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte in Abstand P bei 30 bar.

\*\* Werte bei Reibwertkoeffizient  $m = 0.1$  u. Sicherheitsfaktor  $\nu = 2$ . Bei Formschluss können Werte erhöht werden. Beachten Sie bitte auch die durch Feder abgesicherte Greifkraft.

\*\*\* Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.

### Zubehör für UFG 66



#### Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INK 80/S	301 550



#### Federnder Andrückstern

Zur genauen Positionierung des Werkstücks (gegen Anschlag) nach dem Öffnen des Greifers speziell zum Beladen von Drehmaschinen.

Type	Ident-Nr.
A-UFG 66	3001 4936

Andruckkraft ca. 200 – 330 N, Masse ca. 0.5 kg

### Systembausteine und weiteres Zubehör für UFG



#### Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie in unseren Katalogen Greifsysteme pneumatisch und hydraulisch.



#### Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.



#### Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.

### Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z. B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.