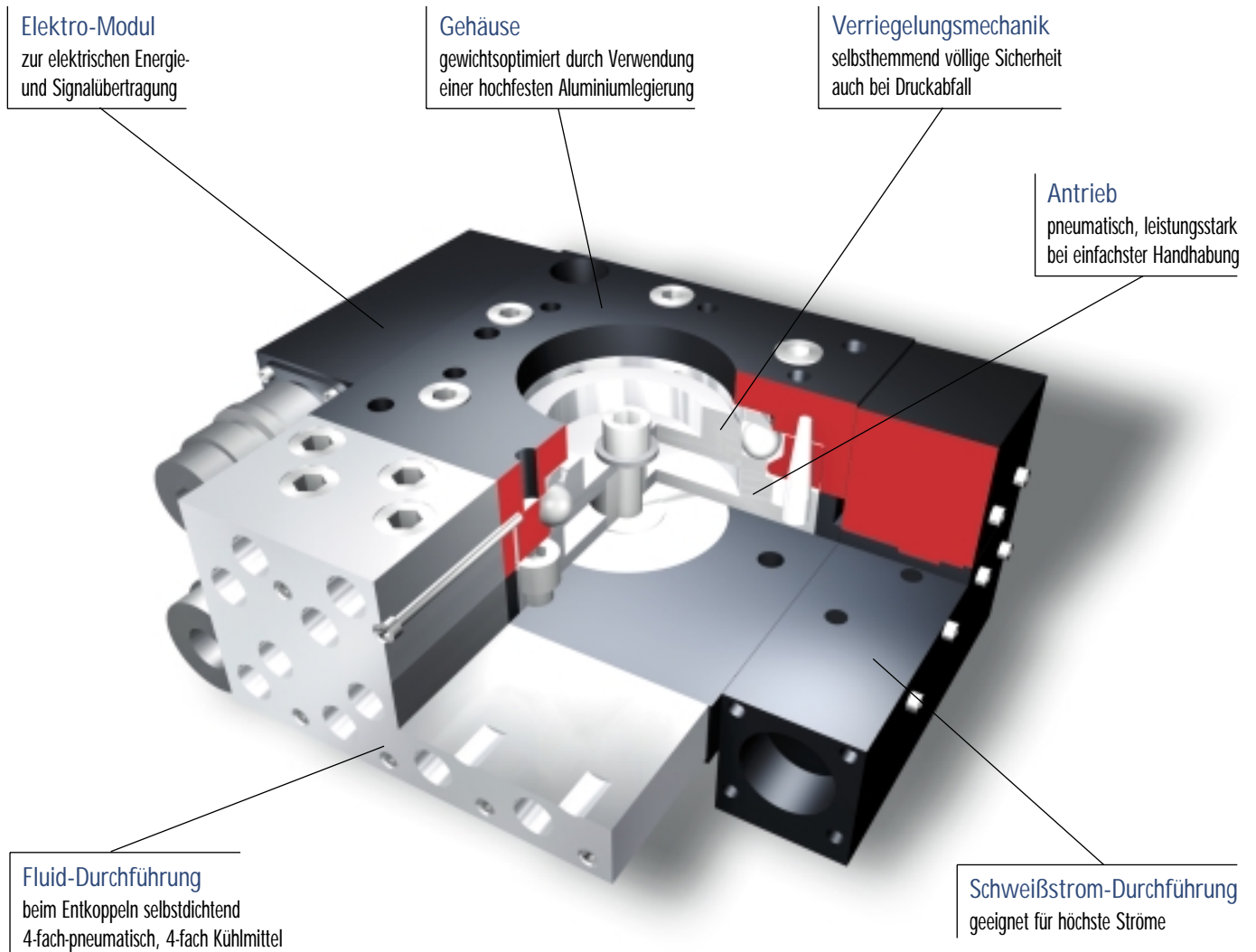
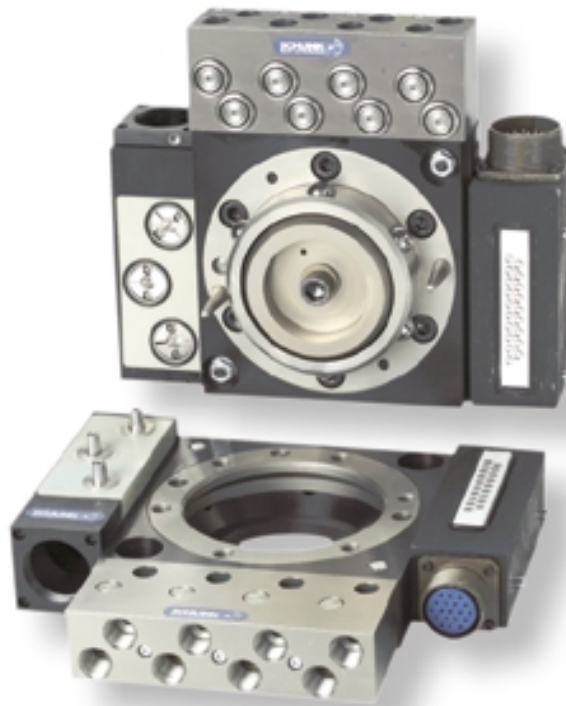


## Schweißzangen-Wechselsystem Type SWS-SW, pneumatisch





## Vorteile

- kompakte Abmessungen durch im Gehäuse integrierter Antrieb
- sehr leicht, durch Verwendung von hochfestem Aluminium
- hohe Belastbarkeit, da die Funktionsteile aus gehärtetem Stahl gefertigt sind
- universelle Ausrüstung an Zubehörteilen durch modularen Aufbau möglich
- zum Verriegeln keine Anpreßkraft durch den Roboter erforderlich
- zum Übertragen des Schweißstromes speziell entwickelte Steckverbindung
- die Kupplungen für Kühlmittel sind selbstdichtend ausgeführt
- Kodierung über sep. Kodierschalter möglich
- Kontrolle des Ver- und Entriegelns mittels induktiven Näherungsschaltern
- über Adapter universell verwendbar
- Gewährleistung 12 Monate

## Technische Basisdaten

### Betätigung:

pneumatisch, Druckluft gefiltert 10 (µm) trocken oder geölt

### Betriebsdruckbereich:

4.5 bis 6 bar

### Energieübertragung:

je nach Erfordernissen über Anbaumodule variabel

### Wirkprinzip:

über Kolben betätigte Kugeln zur Verriegelung

### Selbsthemmung:

mechanisch beim Verriegeln

### Betriebstemperatur:

5° bis 60° C

### Einbaulage:

bellebig

### Material:

Gehäuse hochfestes Aluminium hartbeschichtet, Funktionsteile Stahl gehärtet

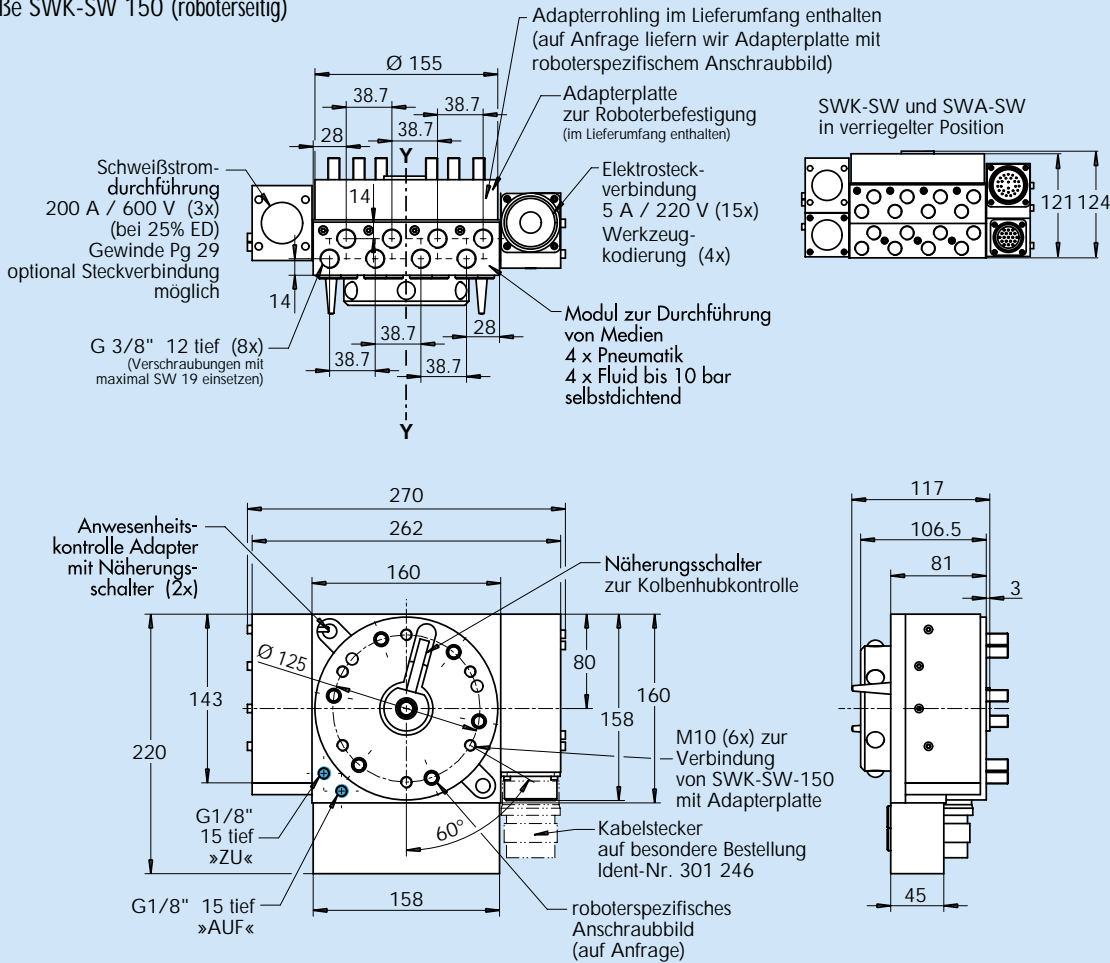
### Wartung:

dauergeschmiert, Neuschmierung nach 2 Mio. Zyklen empfohlen

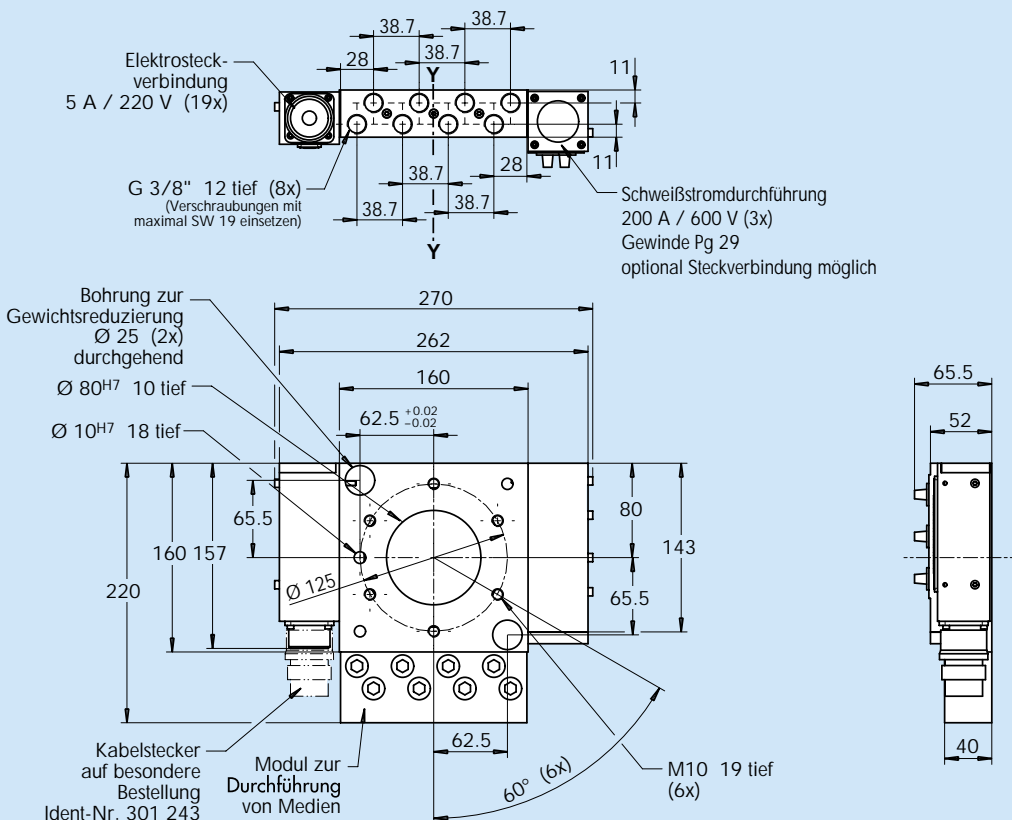
# SWS-SW 150

## Maße SWK-SW 150 (roboterseitig)

● = Luftanschluss



## Maße SWA-SW 150 (werkzeugseitig)



## Schnellwechselkopf SWK-SW 150

Type	SWK-SW 150
Ident-Nr.	302 490
Maximale Zuladung	2000 N*
Verriegelkraft bei (6 bar)	16400 N
Masse (ohne Kabel)	8.4 kg
Wiederholgenauigkeit	0.015 mm
Trägheitsmoment $I_y$	490 kg cm <sup>2</sup>

\* in Verbindung mit SWA-SW 150

## Schnellwechseladapter SWA-SW 150

Type	SWA-SW 150
Ident-Nr.	302 491
Maximale Zuladung	2000 N*
Masse (ohne Kabel)	4.3 kg
Trägheitsmoment $I_y$	354 kg cm <sup>2</sup>

\* in Verbindung mit SWK-SW 150

## Technische Daten SWS-SW 150

Technische Daten: TYPE SWS-SW 150

Adaption zum Roboter:

Mittels Adapterplatte  
(auf Anfrage auch nach ISO 9409 lieferbar)

Energieübertragung fluidisch:

4 x pneum. Anschlußgewinde G 3/8"  
4 x fluidische Anschlußgewinde G 3/8" zur Durchführung von Kühlmittel beim Entkoppeln selbstdichtend,  
Volumenstrom bei 1 bar Druckdifferenz 25 dm<sup>3</sup> pro Sekunde

Energieübertragung elektrisch:

3-polig 200 A, 600 V AC, für die Schweißzange. Kabelanschluß konfektionierbar oder optional mit Steckverbindung.  
19-polig 5 A, 240 V AC bei Verwendung der Kodierung stehen noch max. 15 Pole zur Verfügung

Kodierung:

Über Kodierschalter möglich

Abfrage der Verriegelung:

Mit 2 induktiven Sensoren

Abfrage Anwesenheit und

Parallelität des Adapters:

Mit 2 induktiven Sensoren

Selbsthemmung:

Mechanisch beim Verriegeln

Max. Abstand beim Verriegeln:

1,5 mm

