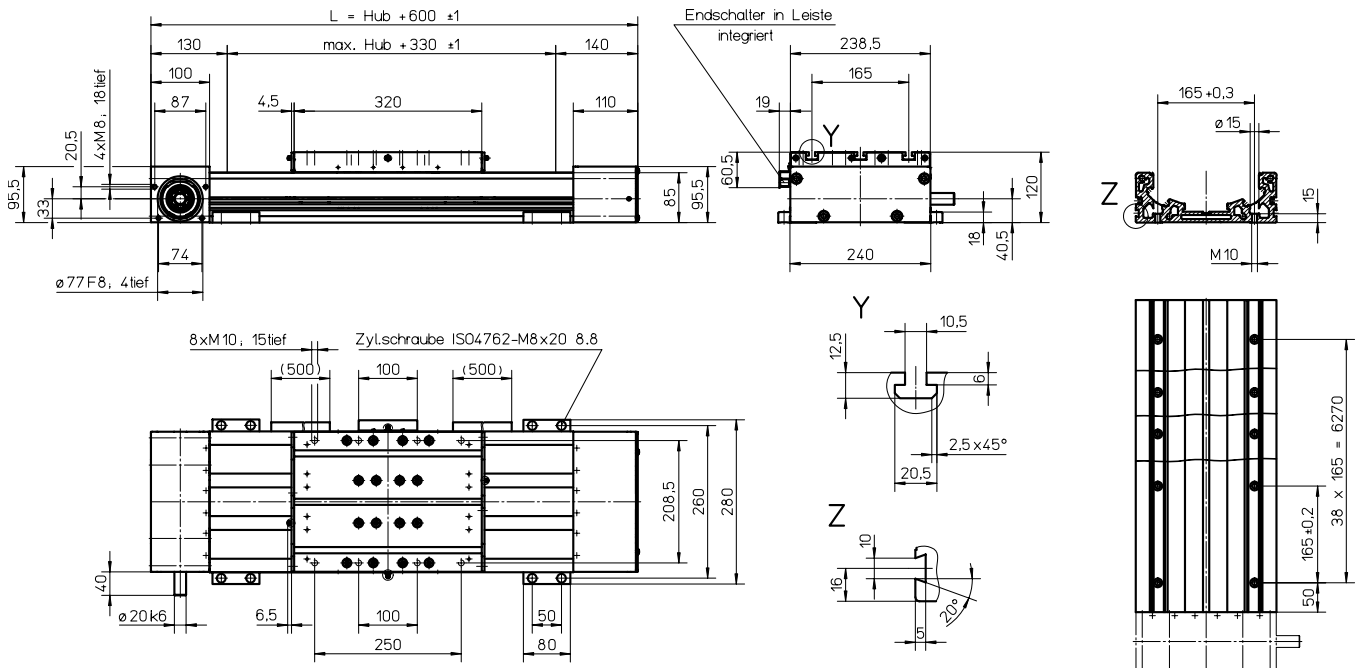


MLSM 80 ZRT mit integrierter Kugelumlaufführung und Zahnriementrieb



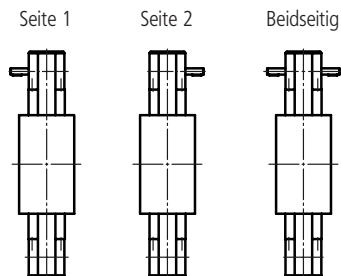
○ Kegel-Schmiernippel DIN71412 M8X1 serienmäßig auf der Festlagerseite
 ⊃ Umrüstung auf eine der 3 alternativen Schmierstellen kundenseitig möglich

Technische Daten

- Verfahrgeschwindigkeit: _____ max. 5 m/s
- Wiederholgenauigkeit: _____ ± 0,05 mm
- Beschleunigung: _____ max. 20 m/s²
- Antriebselement: _____ Zahnriemen 75 ATL10
- Wirkdurchmesser: _____ 63,66 mm
- Hub pro Umdrehung: _____ 200 mm
- Hublänge: _____ max. 5900 mm
- Kraftbrückenlänge: _____ 320 mm
- Flächenträgheitsmoment: _____ $I_y = 3,77 \cdot 10^6 \text{ mm}^4$
 $I_z = 4,71 \cdot 10^7 \text{ mm}^4$
- Gewichte:
 - Basis ohne Hub: _____ 30,8 kg
 - 100 mm Hub: _____ 2,2 kg
 - Kraftbrücke: _____ 9,6 kg
- Lieferung: _____ incl. 4 Stück Befestigungsleisten KAO

Ausführung Antriebszapfen

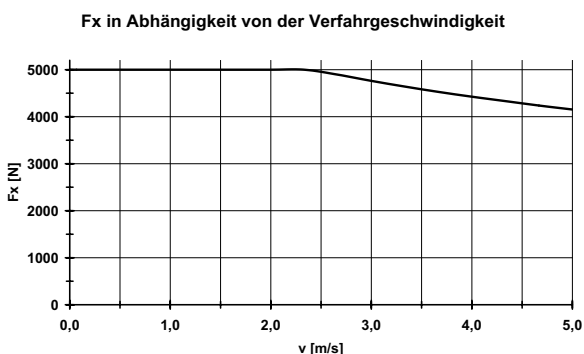
Hiervon abweichende Ausführungen auf Anfrage.



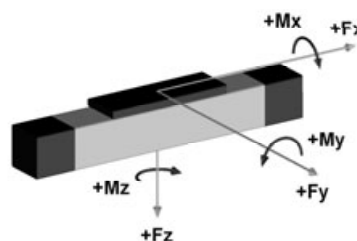
Leerlaufdrehmomente [Nm]

Drehzahl [1/min]	M _{Leer} [Nm]
150	8,5
750	12
1500	14,5

Fx in Abhängigkeit von der Verfahrgeschwindigkeit v



Dynamische Lasten und Lastmomente



Last	[N] ¹⁾	[N] ²⁾
Fx Antrieb	5000 ³⁾	ZRT
Fy	6400	71860
±Fz	6400	71860

Lastmoment	[Nm]	[Nm] ⁴⁾
Mx	600	5890
My ⁵⁾	720	6640
Mz ⁵⁾	720	6640

1) Maximale Gesamtbelastung des Systems Linearachse.
 2) Tragzahl der Einzelkomponente.
 3) Geschwindigkeitsabhängig. Siehe nebenstehendes Diagramm.
 4) Abgeleitet aus Tragzahl der Einzelkomponenten.
 5) Vergrößerung der zulässigen Werte durch lange Kraftbrücke oder zusätzliche, lose Kraftbrücke.